

Komplettbearbeitung ■ Schnellwechselsysteme ■ Lohnfertigung

Vereint die Rüstzeit schrumpfen

Mithilfe des KM-Werkzeug-Schnellwechselsystems von Kennametal gelang es dem texanischen Lohnfertiger Anthony Machine, das Potenzial seiner neuen Universal-CNC-Drehmaschinen auszuschöpfen. Ein weiteres Mal machte sich die Präferenz für Kennametal bezahlt.



1 Anthony Machine setzt schon lange auf Werkzeuge von Kennametal. Als es darum ging, neue Y-Achs-Drehmaschinen von DMG Mori mit Schnellwechselsystemen auszustatten, war klar, auf welchen Anbieter die Wahl fallen würde (© Kennametal)

Schon seit drei Jahrzehnten lassen sich die Arbeitsabläufe bei vielen Lohnfertigern mithilfe von KM-Werkzeug-Schnellwechselsystemen des Herstellers Kennametal effizient gestalten. Zu den Anwendern gehört auch das Unternehmen Anthony Machine Inc. Seit 1946 beliefert der Lohnfertiger aus San Antonio, Texas/USA, die unterschiedlichsten Industriebranchen, darunter die Öl- und Gasindustrie, den Bergbau, das Transportwesen und den Energiesektor. Aufgrund der langjährigen Erfahrung in der Präzisionsbearbeitung findet man bei Anthony Machine für praktisch jede Aufgabenstellung die richtige Lösung.

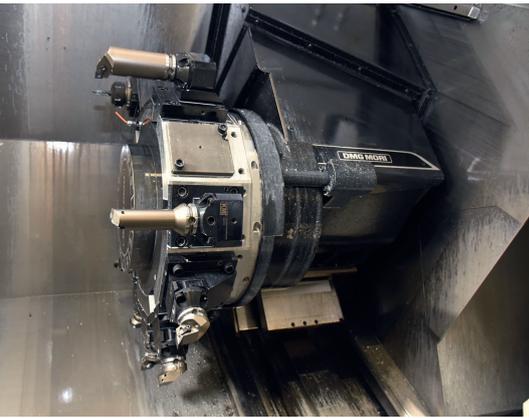
Als jedoch das Unternehmen auf-rüstete und in die erste spanende Werkzeugdrehmaschine mit angetriebenem Drehwerkzeug und Y-Achse investierte, sah sich das Fertigungsteam vor neue Herausforderungen gestellt. Die Frage war, wie man die zwei Universal-CNC-Drehmaschinen des Typs NLX 3000 1250 von DMG Mori am effizientesten und gewinnbringendsten einsetzen könnte. Wie immer, wenn es Schwierigkeiten gab, war Vertriebsleiter Mark Davis von Kennametal umgehend zur Stelle, um dem Team von Anthony Machine mit Rat und Tat zur Seite zu stehen. Er überzeugte die Mitarbeiter, dass man die neue Maschine am besten

mit Revolverspanneinheiten und dem KM-Werkzeug-Schnellwechselsystem ausstatten sollte, um die Rüstzeiten deutlich zu verkürzen und das Potenzial der neuen Werkzeugmaschinen voll ausschöpfen zu können.

Schon früher mit Kennametal bessere Ergebnisse als üblich erzielt

»Die Revolverspanneinheiten sind geeignet für Werkzeugaufnahmen mit einem Durchmesser von 32 bis 63 mm, also KM32 bis KM63«, erklärt Mark Davis. »Außerdem lassen sie sich sowohl mit statischen als auch mit angetriebenen Werkzeugen bestücken und eignen sich für Drehmaschinen von Okuma, Haas, Mazak, Doosan und natürlich DMG Mori, also eigentlich für fast alle Drehmaschinen der wichtigsten Hersteller. Und das Angebot wird noch weiter ausgebaut. Somit können unsere Kunden einfach und kostengünstig mehr als 80 CNC-Drehzentren mit einem schnellen, flexiblen und präzisen Werkzeug-Schnellwechselsystem ausstatten.«

Laut Fertigungstechniker Daniel Goller von Anthony Machine stand schnell fest, dass auf den neuen Maschinen die Revolverspanneinheiten und das KM-Schnellwechselsystem von Kennametal zum Einsatz kommen sollten. »Im Laufe der Jahre haben wir einige maßgeschneiderte Werkzeughalter mit dem KM-Schnellwechselsystem ausgestattet und diese Einheiten auf unseren CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren installiert, um das Ausdrehen und andere Bearbeitungen vornehmen zu können«, erklärt Goller.



2 Weil sich das Schnellwechselsystem auf Maschinen wie dieser bestens bewährt hat, plant Anthony Machine nun, deren Einsatz auch auf andere Fertigungsbereiche auszuweiten (© Kennametal)

»Auch auf einigen unserer manuell gesteuerten Revolverdrehmaschinen wird das Schnellwechselsystem von Kennametal eingesetzt, da die Werkzeuge so viel flexibler und genauer positioniert werden können. So manches Mal hat Kennametal letztlich den Zuschlag für einen neuen Auftrag erhalten, weil wir mit unserem KM-Schnellwechselsystem Toleranzen und Oberflächengüten gewährleisten konnten, die andere Anbieter mit ihren konventionellen Werkzeugen bei Weitem nicht erreichten.«

Dieselbe Meinung vertritt auch Produktionsleiter Mohsen Saleh von Anthony Machine: »Die Unterschiede sind gewaltig«, meint er. »Im Vergleich zu den herkömmlichen, mit Befestigungsschrauben oder Spannschrauben arbeitenden Systemen lassen sich die Werkzeuge mit den Kennametal-Revolverspann-

einheiten viel schneller und genauer positionieren. Mit den Spanneinheiten von Kennametal ist es ein Leichtes, Toleranzen von 0,013 mm einzuhalten, und das bei hervorragender Wiederholgenauigkeit. In der Revolverspanneinheit sind alle Werkzeuge übersichtlich angeordnet; dadurch wird die ganze Arbeit spürbar vereinfacht. Bei herkömmlichen Werkzeugsystemen mit Zylinderschäften und Bohrstangen kommt es immer wieder zu unerwünschten Nebeneffekten wie Vibrationen oder Rattern. Bei den Spannvorrichtungen von Kennametal dagegen treten solche Probleme gar nicht auf.« Und Mark Davis von Kennametal ergänzt: »Der Einsatz im Unternehmen Anthony Maschine zeigt: Die Revolverspanneinheiten von Kennametal halten, was sie versprechen. Aufgrund ihrer Vielseitigkeit, ihrer Genauigkeit und vor allem ihrer Flexibilität hat sich die Revolverspanneinheit von Kennametal schnell zum De-facto-Industriestandard für Schnellwechselwerkzeuge entwickelt.«

Ausgeprägte Service-Orientierung gab mit den Ausschlag für den Kauf

Auch in betriebswirtschaftlicher Hinsicht hat sich der Einsatz der Kennametal-Werkzeuge laut Mohsen Saleh gelohnt: »1986 haben wir unsere erste CNC-Maschine gekauft«, erinnert er sich. »Damals wurde die Maschine mit den Werkzeugen eines bekannten Wettbewerbers ausgerüstet. Doch dann kam

Kennametal auf uns zu. Schon beim ersten Kontakt fiel uns auf, wie serviceorientiert dort gearbeitet wird. Stets waren die Kennametal-Mitarbeiter bereit, gemeinsam mit uns zu erarbeiten, wie genau ein Werkzeug für diese oder jene Anwendung aussehen sollte. Neben der hohen Qualität hat letztlich auch diese Service-Orientierung den Ausschlag gegeben, dass die meisten der bei uns eingesetzten Werkzeuge heute aus dem Hause Kennametal stammen. Immer stehen wir im Wettbewerb mit kleineren, kostengünstigeren Lohnfertigern. Wenn wir in diesem Umfeld weiterhin wirtschaftlich erfolgreich sein wollen, müssen wir die neuesten Zerspannungswerkzeuge und Werkzeugmaschinen einsetzen. Nur so konnten wir uns zu dem wettbewerbsfähigen Unternehmen entwickeln, das wir heute sind. Und das ist letztlich auch Kennametals Verdienst.« ■

INFORMATION & SERVICE



ANWENDER

Anthony Machine

USA-78201 San Antonio, TX
Tel. +1 210-734-5121
www.anthonymachine.com

Kennametal Inc.

USA-15219 Pittsburgh, PA
Tel. +1 724 539 8033
www.kennametal.com

be pro*

TECHNOLOGY
MACHINES
SYSTEMS

SW Technology
People

*SCHNELL WAR UNS NIE SCHNELL GENUG. DESHALB GEHÖREN WIR ALS PIONIER DER DATENANALYSE ZU DEN SPITZENREITERN DER DIGITALEN PRODUKTION UND WISSEN, WANN WIR WIE REAGIEREN MÜSSEN. ALLES ANDERE WARE FÜR IHRE PRODUKTION ZU SPAT.

be proactive. be SW
WWW.SW-MACHINES.DE

